

Марка сплава	ISO	Покрытие		Применение
AP10AM	M10-M15		Мультислойное PVD покрытие толщиной 1-5мкм	Чистовая и получистовая обработка коррозионно-стойких сталей, чугуна, титановых сплавов, цветных металлов, жаропрочных сплавов, материалов повышенной твердости.
	N10-N20			
	K05-K15			
	S05-S15			
	H10-H15			
AP10AT	M10-M15		Градиентное PVD покрытие толщиной 1-5мкм	Чистовая и получистовая обработка коррозионно-стойких сталей, чугуна, титановых сплавов, цветных металлов, жаропрочных сплавов, материалов повышенной твердости.
	N10-N20			
	K05-K15			
	S05-S15			
	H10-H15			
BC20HT	K10-K20	покрытие CVD толщиной 10-18мкм		Чистовая и получистовая обработка чугуна и твёрдых чугунов. Высокая износостойкость при средних и высоких скоростях резания. Твёрдая основа.
	H15-H20			
BC35PT	M20-M35	покрытие MT CVD		Сплав повышенной надежности для обработки всех видов чугунов и нержавеющей сталей мартенситного и ферритного классов при тяжелых условиях резания. Прочная основа.
	K20-K30			
BP20AM	N10-N20		Покрытие PVD толщиной 1-4мкм.	Чистовая и получистовая обработка чугуна, жаропрочных сплавов, титановых сплавов, цветных металлов, материалов повышенной твёрдости.
	K10-K20			
	S10-S20			
	H10-H20			
BP35AM	M20-M30		Покрытие PVD толщиной 1-4мкм.	Прочный сплав для черновой обработки чугуна, неметаллических материалов, коррозионно-стойких сталей, жаропрочных сталей и сплавов, в том числе титана при неблагоприятных условиях резания
	K20-K40			
	S20-S30			
HP10TT	P05-P15		PVD покрытие (TiN-TiAlN-TiN) толщиной 1-5мкм	Чистовая обработка стали и стального литья.
HP30AM	P20-P35		Градиентное PVD покрытие толщиной 1-5мкм	Черновое фрезерование углеродистых и легированных сталей в виде поковок, отливок, по корке и окалине.
HP30TT	P20-P35		PVD покрытие (TiN-TiAlN-TiN) толщиной 1-5мкм	Получистовая, черновая обработка стали и стального литья.
TC20HT	P10-P25	покрытие CVD толщиной 10-18мкм		Чистовая и получистовая обработка углеродистых и легированных сталей при средней и высокой скорости резания. Высокая износостойкость.

TC20PT	P10-P25	покрытие MT CVD		Чистовая и получистовая обработка углеродистых и легированных сталей при средней и высокой скорости резания. Высокая износостойкость.
TC40PT	P30-P40	покрытие MT CVD		Для высокопроизводительной обработки стального литья, коррозионно-стойких сталей мартенситного и ферритного классов при тяжелых условиях резания. Прочная основа.
	M20-M30			
TP20AM	P10-P20		Мультислойное PVD покрытие толщиной 1-5мкм	Чистовая и получистовая обработка углеродистых, легированных и коррозионно-стойких сталей при высоких и средних скоростях резания.
	M10-M20			
TP20TT	M10-M25		PVD покрытие (TiN-TiAlN-TiN) толщиной 1-5мкм	Чистовая и получистовая обработка коррозионно-стойких сталей при высоких и средних скоростях резания.
TP40AM	P30-P50 т.		покрытие PVD толщиной 1-4мкм.	Черновая обработка углеродистых, легированных сталей при неблагоприятных условиях.
	P20-P40 ф.			
	M20-M30 ф.			

Группы обрабатываемых материалов по ISO

P	M	K	N	S	H
Углеродистые, легированные стали	нержавеющие стали	Чугун	Цветные металлы	Жаропрочные сплавы	Закалённая сталь, материалы повышенной твердости

Характеристики покрытий:

CVD – рекомендуется для операций с повышенными требованиями к износостойкости, при обработке на больших подачах, при средних и высоких скоростях резания.

PVD – рекомендуется для операций с малыми подачами, где требуется высокая прочность кромки. При скоростях резания от малой до средней.

Сменные многогранные пластины для токарной, фрезерной обработки, сплавы с покрытием.